

## 教育訓練・啓発

従業員一人ひとりが環境保全に関心を持ち行動しなければ、環境を維持する事はできません。訓練・啓発活動を定期的に行い、従業員の環境意識を高めています。

### ■緊急事態対応訓練

緊急事態に備えて対応訓練を実施しています。迅速、適確な対応により事業所外への影響を防ぐため、参加者は真剣に取り組んでいます。



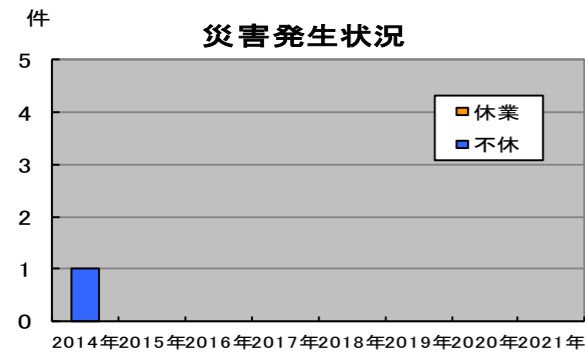
油水分離槽からの油水分離  
対応訓練  
2021年11月9日

## 安全衛生

「クリーン・グリーン&セーフティ彦根」をスローガンに掲げ、従業員一人ひとりが安全と健康の重要性を認識し、安全の確保、健康の促進を目指し活動しています。安全で快適な職場環境づくりを進めています。

### ■労働災害の状況

2015年以降、無災害を達成しています。今後も無災害を継続すべく安全対策やリスクアセスメントを推進していきます。



### ■防災全体訓練

万一の火災発生時の初期消火を迅速に行うために、消防訓練を実施しています。今回は大地震発生後の火災を想定し訓練を実施しました。有事の際、慌てずに落ち着いて消火活動、避難ができるように、今後も地道に訓練を実施していきます。



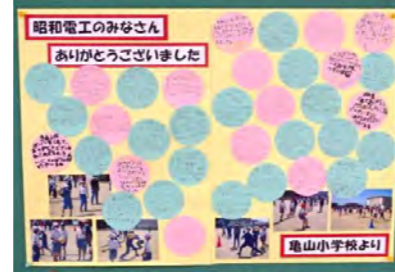
消火栓放水訓練風景  
2021年11月26日

## 社会貢献

地域・行政との協力を大切にしています。特に地域の美化活動に、従業員が積極的に参加しています。

### ■彦根市社会福祉協議会への寄付

従業員が回収したアルミ缶回収金を毎年寄付しています。2021年は近隣の亀山小学校にサーキュレーターとボールを寄付しました。



小学生からのお礼の寄書  
寄付日：2021年3月8日

### ■淡海エコフオスター事業

滋賀県主催の道路等の公共スペースの美化を推進する活動に毎年参加しています。2021年は3回実施し、従業員延べ128人が県道周辺を清掃しました。



事業所周辺の県道にて  
2021年6月28日

### 2022年 サイトレポート（2022年7月発行）

#### ■レポート対象範囲

昭和電気株式会社 彦根事業所  
（昭和電気パッケージング株式会社を含む）

#### ■報告対象期間

本文中に「年」と記載された項目は2021年1月～12月を、「年度」と記載された項目は2021年4月～2022年3月を対象としています。

本レポートの内容に関するお問い合わせ  
昭和電気株式会社 彦根事業所 管理チーム  
〒529-1195 滋賀県彦根市清崎町60番地  
TEL 0749-25-1511 FAX 0749-25-2039



# CSRサイトレポート2022



昭和電気株式会社 彦根事業所

## 事業所長挨拶

平素は昭和電工株式会社 彦根事業所の事業活動に、ご理解とご協力を賜り厚く御礼申し上げます。当事業所内では、パワー半導体材料、リチウムイオン電池用包材、食品用包材等を製造しております。昭和電工では、グループ行動規範とSDGsを関連付け、事業活動を推進することを方針としており、SDGsへの貢献により、「社会貢献企業」をめざし、CSR(企業の社会的責任)活動を推進しております。当事業所においてもこの方針に則り、環境保全はもとより、防災、安全衛生、地域貢献等の取り組みを行っております。今般、2021年の取り組みを本CSRサイトレポートにまとめましたので、ご報告いたします。本レポートをご覧いただき、皆様からの率直なご意見、ご質問をいただければ幸いに存じます。

昭和電工株式会社  
彦根事業所長  
江畑 渉

SDGsとは?  
・SDGs(エスディーゼーズ)とは国連の持続可能な開発のための国際目標であり、17のグローバル目標と169のターゲット(達成基準)から成る。

## 昭和電工株式会社

- 設立 1939(昭和14)年6月
- 資本金 約1.821億円
- 従業員 連結26,054人 単独3,515人(2021年12月31日現在)
- 本社所在地 東京都港区芝大門1-13-9
- 売上高 2021(令和3)年12月期 連結14,196億円
- 主要営業品目 半導体・電子材料、モビリティ、イノベーション材料、ケミカルなどの各製品
- ホームページ <https://www.sdk.co.jp/>

昭和電工株式会社は、2023年1月にレゾナック株式会社になります。(2022年9月下旬開催予定の臨時株主総会の承認を条件として)

## 彦根事業所の概要

1973年に昭和アルミニウム(株)彦根工場として操業を開始し、パネル、押出品、加工箔、OA機器材などを製造してきました。2001年に昭和電工(株)と合併し、昭和電工(株)彦根事業所として、同敷地内の昭和電工パッケージング(株)とともに、下記製品を製造しています。

- 敷地面積 225,694 m<sup>2</sup> (甲子園球場 5.9個分)
- 従業員数 278名(関係会社含む2021年12月16日現在)

<昭和電工(株)彦根事業所 生産品>

- ① SiCウエハ



<昭和電工パッケージング(株)生産品>

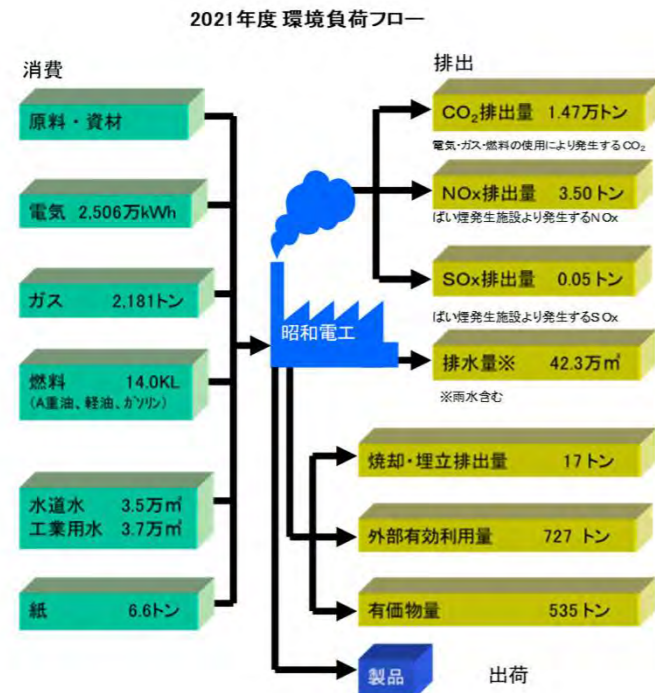
- ① リチウムイオン電池用包材
- ② 食品用キャップシール、包装材
- ③ 食品容器



リチウムイオン電池用包材

## 環境負荷の概要

原料・資材・電気・ガス等のエネルギーを消費し、製品を製造しています。生産活動に伴い、排気・排水・廃棄物が排出されます。事業所全体の環境負荷を明確にし、環境活動を積極的に展開していきます。

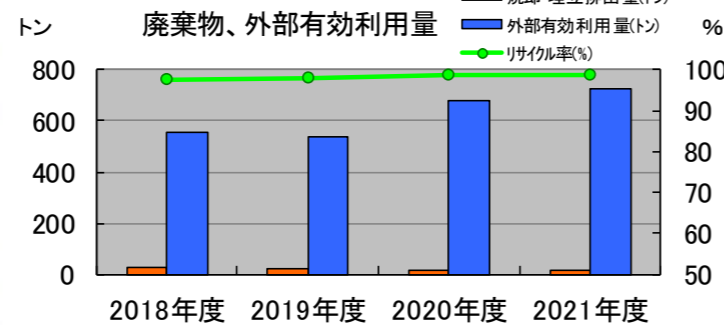


## 環境活動

環境負荷の低減に向けた活動に継続的に取り組んでいます。

### ■廃棄物削減活動

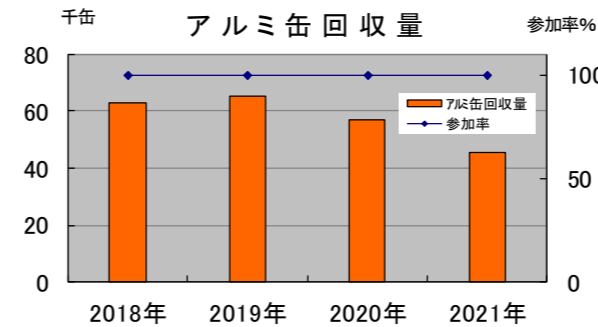
産業廃棄物削減の為、廃棄物の有価物への転換による排出量の削減、廃棄物のリサイクル化推進による再資源化を行っています。



リサイクル率とは?  
排出量の内、リサイクル・再利用等で、有効利用される量の割合を示します。

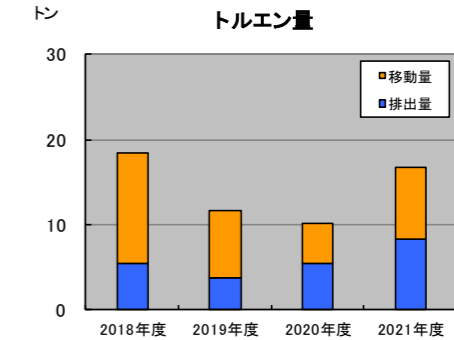
## ■アルミ缶リサイクル活動

2021年の回収量は、45,401缶となりました。リサイクル活動参加率については、四半期毎の集計で100%を維持しています。今後も省資源、省エネルギーに貢献する活動を継続していきます。



## ■化学物質管理

PRTR法(化学物質排出把握管理促進法)に基づく届出をしています。2021年度はトルエンが届出対象でした。生産量の増加により、移動量・排出量共に増加しました。トルエンの移動量については、マテリアルリサイクルにて有効利用されます。排出量については、排ガス処理設備の維持管理に努め、排出量を抑制していきます。



PRTR(化学物質排出移動量届出制度)とは?  
有害性のある多種多様な化学物質が、どのような発生源から、どれくらい環境中に排出されたか、あるいは廃棄物に含まれて事業所の外に運び出されたかというデータを把握・集計し、公表する仕組みです。

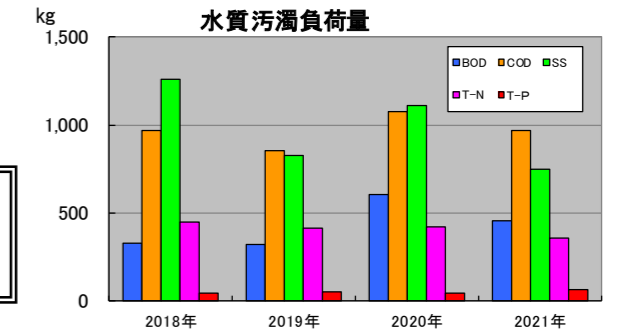
## 環境負荷データ

環境負荷を定期的に監視しています。また、規制基準(彦根市との協定値)より厳しい自主管理基準を設定していますが、自主管理基準値を上回ることはありませんでした。

### ■水質汚濁負荷量

水質汚濁負荷量は河川水を汚濁する物質の総量です。当事業所からの放流水の水質を定期的に測定し、彦根市に月1回報告しています。また、万一の異常に備え、緊急予備槽を設置し、緊急時に備えています。

BOD: 生物化学的酸素要求量  
COD: 化学的酸素要求量  
SS: 浮遊物質  
T-N: 全窒素  
T-P: 全リン



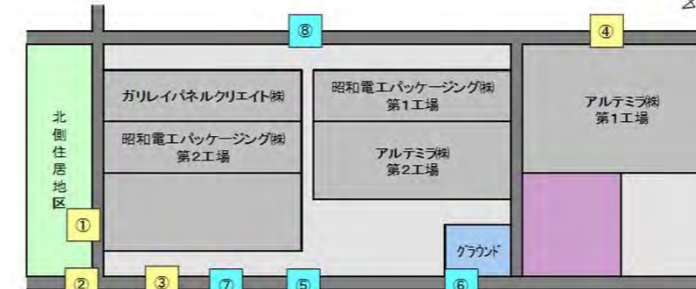
### ■化学物質、臭気測定結果

年2回敷地境界線の風上1点、風下3点において、化学物質並びに臭気の測定を行っています。悪臭防止法により、臭気指数は敷地境界で13と定められていますが、規制値を上回ることはありませんでした。化学物質については、滋賀県における規制値はありませんが、彦根市との公害防止協定により定期測定および報告を行っています。

表 敷地境界線での化学物質(メチルアルコール、ホルムアルデヒド、アセトアルデヒド)及び臭気測定結果(1回/6ヶ月)

採取日時	測定場所	風向	風速(m/s)	化学物質(ppm)			臭気指数	
				メチルアルコール	ホルムアルデヒド	アセトアルデヒド		
2021年 10月7日	10:53 ①	風下	南南東	1-2	< 0.05	0.011	0.006	< 10
	11:01 ②	風下	南南東	1-2	< 0.05	0.012	0.008	< 10
	11:05 ③	風下	南南東	1-2	< 0.05	0.010	0.004	< 10
	11:14 ④	風上	南南東	1-2	< 0.05	0.010	0.009	< 10
2022年 4月25日	10:15 ⑤	風下	南東	1	< 0.05	0.007	0.005	< 10
	10:23 ⑥	風下	南東	1	< 0.05	0.016	0.011	< 10
	10:32 ⑦	風下	南東	1	< 0.05	0.010	0.007	< 10
	10:40 ⑧	風上	南東	1	< 0.05	0.008	0.007	< 10

化学物質、臭気測定結果は、最新と前回の測定結果を記載しています。



採取位置は、採取時の風向により変化します。

臭気指数とは?  
人間の嗅覚によって臭いの程度を判定する嗅覚測定法(官能試験法)で、臭いの限界値を測った数値を指数化したもの。臭いのついた空気を、その臭いが感じられなくなるまで薄めた時の希釈倍数(臭気濃度)を求め、その対数を10倍した数値で表す。