

研削材 製品グレード

グレード	記号	化学成分(wt%)				韌性	ヌープ硬度	真比重	用途	特徴
		Al ₂ O ₃	SiO ₂	Fe ₂ O ₃	TiO ₂					
モランダム [?]	A- 40	96.5	0.5	0.1	2.3	レギュラー	2020	3.98	広範囲の砥石および研磨布紙用	標準的な褐色電融アルミナ質研削材でトリファイト砥石用途に適する
	A- 43	96.5	0.5	0.2	2.3	レギュラー	"	"	高級レジノイド砥石用	標準的な褐色電融アルミナ質研削材でレジノイド砥石用途に適する
	A- 47	96.5	0.5	0.1	2.3	フライアブル	"	"	精密研削砥石用	シャープなエッジとフライアブルな特性を持ち硬度の低い砥石用途に適する
ホワイトモランダム [?]	WA	99.6	0.02	0.03	-	レギュラー	2050	"	精密研削砥石用および研磨布紙用	高純度の白色電融アルミナ質研削材で発熱を嫌う用途に適する
シングルモランダム [?]	SA	99.6	0.03	0.03	0.3	ﾀﾞ	2250	"	工具研削砥石用	単結晶砥粒で難研削材用に適する一般用途用の「01」レジノイド砥石用に適する「J-56」研磨布紙用の「P87」がある
ピンクモランダム [?]	PW	99.3	0.07	0.04	0.3	レギュラー	2100	"	工具研削砥石用および研磨布紙用	ピンクラベンダー色でWAの改良品をして寿命が長い
シンターモランダム [?]	SM	88	3.3	4.8	3.4	エキストラﾀﾞ	1250	"	超重研削砥石用	緻密な組織で非常にク大な焼結アルミナ質研削材
	SR	99.2	0.2	0.1	-	エキストラﾀﾞ	2000	3.85	超重研削砥石用およびバレル用	緻密な組織で非常にク大な高純度焼結アルミナ質研削材
		SiC	Free C	SiO ₂	Total Fe					
デンシッヅ [?]	C	98.7	0.2	0.5	0.2	レギュラー	2700	3.22	広範囲の砥石および研磨布紙用	標準的な黒色炭化ケイ素質研削材で広範囲な用途を持つ
	C- 25	98	0.3	0.8	0.3	フライアブル	"	"	研磨布紙用	シャープなエッジを持つ
グリーンデンシッヅ [?]	GC	99.3	0.2	0.2	0.02	レギュラー	"	"	超硬工具研削およびロール研削砥石用	高純度の緑色炭化ケイ素質研削材